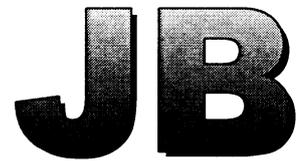


ICS 23.060.01

J 16

备案号: 47467—2014



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7928—2014

代替 JB/T 7928—1999

---

## 工业阀门 供货要求

Industrial valves—Delivery specification

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 一般要求.....	1
4 表面防护涂层.....	1
5 标志.....	1
6 包装.....	2
7 贮存和质量保证.....	2

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 7928—1999《通用阀门 供货要求》，与JB/T 7928—1999相比主要技术变化如下：

- 修改了标准名称；
- 增加了属于特种设备制造许可的阀门的要求；
- 增加了低温阀门、氧气用阀门等特殊阀门的包装要求；
- 增加阀门吊耳和固定支撑底座的要求；
- 删除了“阀门应装有无腐蚀性的符合使用要求的填料”的要求；
- 增加了产品说明书应包括使用安全警示内容；
- 将原“不允许露天存放”修改为“如果露天存放，应能防止损坏和腐蚀”。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会（SAC/TC188）归口。

本标准负责起草单位：合肥通用机械研究院、保一集团有限公司、上海开维喜阀门有限公司。

本标准参加起草单位：中国石油天然气股份有限公司炼油与化工分公司、宁波埃美柯铜阀门有限公司、浙江超达阀门有限公司、山东益都阀门有限公司、特技阀门集团有限公司、安徽方兴实业（集团）有限公司。

本标准主要起草人：刘晓春、张晓忠、梁连金、周敏、郑雪珍、邱晓来、刘明华、吴显金、方作胜。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 7928—1995、JB/T 7928—1999。

# 工业阀门 供货要求

## 1 范围

本标准规定了工业阀门供货的一般要求、表面防护涂层、标志、包装、贮存和质量保证。  
本标准适用于工业管道和设备用阀门。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 12220 通用阀门 标志

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

JB/T 106 阀门的标志和涂漆

## 3 一般要求

3.1 阀门的设计应符合技术标准、技术文件和订货合同的相关规定，阀门的制造应满足设计图样的要求。

3.2 属于特种设备制造许可的阀门应取得相应的制造许可证，并在有效期内。

3.3 阀门经出厂检验合格后方可出厂供货，产品上应有制造编号或批号。

3.4 对有缩径、防火、防爆、限制工作压差、限制使用温度等特殊要求的阀门，应在订货合同中规定，并按规定的要求检验和标识。

3.5 低温介质用阀门装箱前，应进行干燥和去油脂处理，阀门应当密封包装。

3.6 氧气介质用阀门装箱前，应进行清洁，防止油脂污染，整台阀门应当封闭包装。在氧气阀门和包装箱外应当有“禁油”等标志。

3.7 其他特殊介质用阀门应根据需要进行清洁、干燥、脱脂等特殊处理。

3.8 公称尺寸在 DN250 以上的阀门宜带有吊耳，或按订货合同的规定。

3.9 公称尺寸在 DN350 以上的阀门，宜有固定支撑底座，或按订货合同的规定。

## 4 表面防护涂层

4.1 阀门的非加工外表面都应进行涂漆或涂层处理，按相应产品标准或订货合同要求。

4.2 所有碳素钢、合金钢类阀门内腔应进行防腐蚀、防锈蚀处理。饮用水系统用阀门内腔应喷涂符合卫生要求的无毒涂层。

## 5 标志

5.1 阀门应具有清晰的标志并符合 GB/T 12220 和 JB/T 106 的规定。

5.2 标牌应牢固地固定在阀门的明显部位，其内容应齐全、准确，符合相应的产品标准规定，并应符合 GB/T 13306 的规定，或订货合同的要求。标牌材料应使用不锈钢、铜合金或铝合金制造。

## 6 包装

- 6.1 阀门在出厂试验合格后应清除表面的油污等脏物，内腔应去除残存的试验介质。
- 6.2 阀门出厂时应采取有效措施防止阀门密封面损坏。球阀和旋塞阀的启闭件应处于开启位置；非金属弹性材料密封蝶阀的蝶板应打开  $4^{\circ} \sim 5^{\circ}$ ；旋启式止回阀的启闭件应加以固定，并确保固定物未移除时阀门不能安装；截止阀、闸阀的启闭件应处于关闭位置；其他阀门的启闭件应处于适当位置并加以保护。
- 6.3 阀门连接端法兰密封面、焊接端、螺纹连接端和阀门通道入口处应用端盖等加以保护，且应易于装拆。保护端盖的设计应确保保护端盖未拆除时阀门不能安装。
- 6.4 阀杆外露部分应予以保护。
- 6.5 阀门包装应牢固，具有良好的防潮、防震、防尘措施，并应符合 GB/T 13384 的规定。
- 6.6 阀门出厂时应随机带有产品合格证、产品说明书和装箱单。如合同有要求，提供合同规定的验收文件。
- 6.7 产品合格证应至少包括下列内容：
- a) 制造厂名和出厂日期；
  - b) 产品名称、型号；
  - c) 公称压力、公称尺寸、适用介质、温度；
  - d) 依据的标准、检验结论及检验日期；
  - e) 出厂编号；
  - f) 检验人员签名或签章。
- 6.8 产品使用说明书应至少包括下列内容：
- a) 制造厂名；
  - b) 用途和主要性能规范；
  - c) 作用原理和结构说明；
  - d) 注有主要外形尺寸和连接尺寸的结构图；
  - e) 主要零件的材料；
  - f) 维护、保养、安装和使用的方法及注意事项；
  - g) 可能发生的故障和消除方法；
  - h) 使用安全警示内容，包括安装、检验试验过程、调试维护、运行过程及可能发生的安全隐患，且应置于说明书主要内容前的醒目位置。
- 6.9 产品装箱单应包括下列内容：
- a) 订货合同编号；
  - b) 制造厂名和出厂日期；
  - c) 产品名称、型号及公称尺寸；
  - d) 产品数量和质量；
  - e) 随带文件的名称和份数；
  - f) 检验员的印章及检验日期。

## 7 贮存和质量保证

- 7.1 阀门应贮存在干燥通风的室内，堆放整齐，堆放不对阀门性能带来不利影响。如果露天存放，应能防止损坏和腐蚀。
- 7.2 阀门制造企业产品质量应满足明示的产品标准所规定的技术性能要求和产品质量要求。

中 华 人 民 共 和 国  
机 械 行 业 标 准  
工 业 阀 门 供 货 要 求  
JB/T 7928—2014

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码：100037

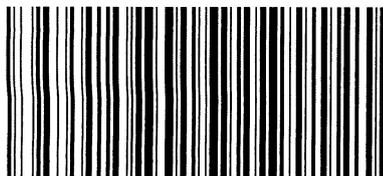
\*

210mm×297mm·0.5 印张·8 千字  
2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷  
定价：12.00 元

\*

书号：15111·12510  
网址：<http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话：(010) 88379778  
直销中心电话：(010) 88379693  
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 7928-2014